

塑料刮刀片

多年来，我们的客户和合作伙伴对Paul Wegner 塑料刮刀片的高品质和强大的控制措施非常满意。一般来说，我们区分不同类型的材料（由玻璃纤维制成的复合热固性塑料刀片，碳纤维织物和热塑性塑料刮刀刀片）。

玻璃纤维复合材料（SFGG）

产品特性

材料号
PW 200

说明
由玻璃纤维和环氧树脂复合而成

适用范围
根据辊壳材料

类型
标准SFGG

挠曲强度
380 N/mm²

- 铸铁滚
- 压榨部
- 烘干部

颜色
浅棕色

耐热性
175 °C



材料号
PW 205

说明
由玻璃纤维和环氧树脂复合而成

适用范围
根据辊壳材料

类型
SFGG绿色

挠曲强度
380 N/mm²

- 铸铁辊
- 烘缸
- 软压光
- 施胶

颜色
绿色

耐热性
200 °C



材料号
PW 208

说明
由玻璃纤维和环氧树脂复合而成

适用范围
根据辊壳材料

类型
SFGG红色

挠曲强度
580 N/mm²

- 钢制和铸铁辊
- 烘缸

颜色
红色

耐热性
185 °C



材料号
PW 210

说明
由玻璃纤维，
碳化硅和环氧树脂复合而成

适用范围
根据辊壳材料

类型
SFGG- 碳化硅砂砾120

挠曲强度
380 N/mm²

- 钢制和铸铁辊
- 很脏的烘缸

颜色
无烟煤色

耐热性
175 °C



材料号
PW 215

说明
由玻璃纤维，
碳化硅和环氧树脂复合而成

适用范围
根据辊壳材料

类型
SFGG-碳化硅砂砾180

挠曲强度
380 N/mm²

- 很脏的烘缸
- 钢棍

颜色
无烟煤色

耐热性
175 °C



塑料刮刀片

碳纤维复合材料

产品特性

材料号
PW 220

说明
由玻璃环氧树脂和碳纤维复合而成
(含25%碳)

适用范围
根据辊壳材料

类型
碳纤维

挠曲强度
380 N/mm²

- 压榨部
- 超压
- 烘缸

颜色
黑色

耐热性
185 °C



材料号
PW 224

说明
由玻璃环氧树脂和碳纤维复合而成
(含50%碳)

适用范围
根据辊壳材料

类型
碳纤维

挠曲强度
380 N/mm²

- 压榨部
- 超压
- 烘缸

颜色
黑色

耐热性
185 °C



材料号
PW 226

说明
由玻璃环氧树脂和碳纤维复合而成
(含75%碳)

适用范围
根据辊壳材料

类型
碳纤维

挠曲强度
380 N/mm²

- 压榨部
- 超压
- 烘缸

颜色
黑色

耐热性
200 °C



材料号
PW 229

说明
由玻璃环氧树脂和
100%碳纤维复合而成

适用范围
根据辊壳材料

类型
碳纤维

挠曲强度
380 N/mm²

- 压榨部
- 超压
- 烘缸

颜色
黑色

耐热性
200 °C



更多信息

我们的碳纤维刮刀也适用于不同等级的碳化硅(120, 180, 240).

塑料刮刀片

复合编织物 (MGFF)

产品特性

材料号
PW 230

说明
棉酚

适用范围
根据辊壳材料

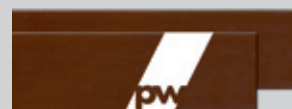
类型
棉酚

挠曲强度
150 N/mm²

- 湿部

颜色
浅棕色

耐热性
130 °C



材料号
PW 240

说明
带润滑的棉酚

适用范围
根据辊壳材料

类型
带润滑的棉酚

挠曲强度
175 N/mm²

- 湿部

颜色
绿色

耐热性
140 °C



不含织物的塑料

产品特性

材料号
PW 250

说明
PVC

适用范围
根据辊壳材料

类型
PVC

耐热性
max. 70 °C

- 湿部

颜色
红色



材料号
PW 260

说明
高密度聚乙烯

适用范围
根据辊壳材料

类型
HDPE

耐热性
60 °C

- 湿部

颜色
黄色, 黑色, 白色



材料号
PW 270

说明
Pertinax

适用范围
根据辊壳材料

类型
OG

耐热性
120 °C

- 湿部
- 冷缸
- 卷纸机

颜色
深褐色



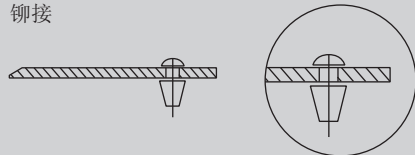
塑料刮刀片

设计

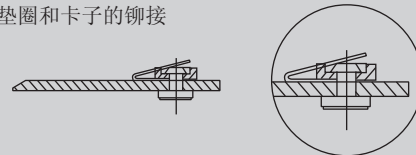
固定类型

我们提供任何固定种类的刮刀片。

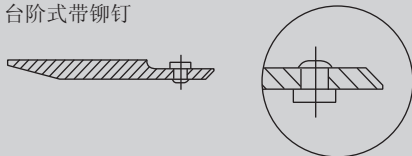
铆接



带有垫圈和卡子的铆接



台阶式带铆钉



沟槽固定



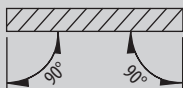
个性化设计

- 孔
- 槽
- 凹槽

倒角

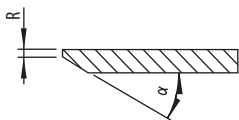
Typ 1

直角边缘打磨
1 x 90° 或者 2 x 90°



Typ 2

单边倒角 (标准)
5° - 90°



Typ 3

a) b) 双边倒角
c) 双倒角

