

刮刀片-金属

不同行业需要不同类型的刀片和刀具。结合您所需要的各种金属刮刀。我们提供产品的高品质和强大的控制措施保证了产品的最佳效果。

产品特性

材料号
PW 100

说明
冷轧硬化

适用范围
根据辊壳材料

合金号
2.4375 (蒙奈尔铜镍合金)

抗拉强度
850 - 1050 N/mm²

- 胸辊
- 压榨辊
- 钢制压光辊

类型
Ni Cu 30 AL

外观
光亮



硬度
HRC: 26 - 32
HV: 270 - 320

材料号
PW 110

说明
耐酸, 冷轧

适用范围
根据辊壳材料

合金号
2.1020 (铜)

抗拉强度
650 - 740 N/mm²

- 烘缸
- 卷纸缸
- 钢制压光辊

类型
Cu Sn 6

外观
冷轧青铜色



硬度
HB: 200 - 230

材料号
PW 130

说明
冷轧不锈钢
(18%铬)

适用范围
根据辊壳材料

合金号
1.4310 (AISI 301)

抗拉强度
1500 - 1700 N/mm²

- 硬橡胶

类型
X10CrNi18-8

外观
光亮



硬度
HRC: 46 - 49
HV: 460 - 500

材料号
PW 140

说明
淬火与回火
不锈钢 (13%铬)

适用范围
根据辊壳材料

合金号
1.4021 (AISI 420)

抗拉强度
1500 - 1700 N/mm²

- 烘缸
- 压榨辊

类型
X20Cr13

外观
抛光光亮



硬度
HRC: 47 - 50
HV: 470 - 520

材料号
PW 150

说明
淬火与回火
碳钢, 含碳量0.75%

适用范围
根据辊壳材料

合金号
1.0605 (AISI 1075)

抗拉强度
1500 - 1700 N/mm²

- 烘缸
- 钢制压光辊
- MG 缸
- 杨克缸

类型
C 75 S

外观
抛光光亮



硬度
HRC: 46 - 49
HV: 460 - 500

刮刀片-金属

产品特性

材料号
PW 160

描述
淬火与回火
碳钢，含碳量1.0%

适用范围
根据辊壳材料
• 杨克缸起皱
• 烘缸
• MC 缸

合金号
1.1274 (AISI 1095)

抗拉强度
1800 - 2000 N/mm²

类型
C 100 S

外观
光亮抛光

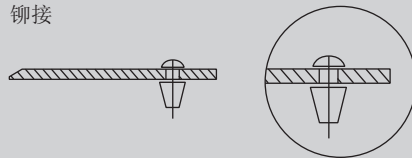
硬度
HRC: 50 - 54
HV: 530 - 600



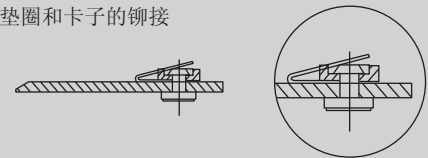
设计

固定类型
我们提供任何固定种类的刮刀片

铆接



带有垫圈和卡子的铆接

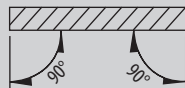


个性化设计

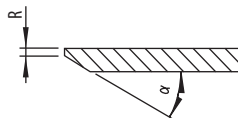
- 孔
- 槽
- 凹槽

倒角

Typ 1
直角边缘打磨
1 x 90° 或者 2 x 90°



Typ 2
单边倒角 (标准)
5° - 90°



Typ 3
a) b) 双边倒角
c) 双倒角

