

碳化钨刮刀片

所有金属品质的刮刀片都可以在其面层镀陶瓷或者碳化钨，这种改进技术具有更高寿命和更低的摩擦系数这两个优点。

产品特性

材料号
PW 100

说明
冷轧，硬化

适用范围
根据辊壳材料

合金号
2.4375 (蒙奈尔铜镍合金)

抗拉强度
850 - 1050 N/mm²

- 胸辊
- 压榨辊
- 钢制压光辊

类型
Ni Cu 30 AL

外观
光亮

硬度
HRC: 26 - 32
HV: 270 - 320

涂层

基材
蒙奈尔铜镍合金

涂层
碳化钨

硬度
碳化钨
approx. 1200 HV

碳化钨颜色
银色



材料号
PW 110

说明
抗酸冷轧

适用范围
根据辊壳材料

合金号
2.1020 (铜)

抗拉强度
650 - 740 N/mm²

- 烘缸
- 卷纸缸
- 钢制压光辊

类型
Cu Sn 6

外观
冷轧铜

硬度
HB: 200 - 230

基材
铜

涂层
碳化钨

硬度
碳化钨
approx. 1200 HV

碳化钨颜色
银色



材料号
PW 130

说明
冷轧不锈钢
(18%铬)

适用范围
根据辊壳材料

合金号
1.4310 (AISI 301)

抗拉强度
1500 - 1700 N/mm²

- 硬橡胶

类型
X10CrNi18-8

外观
光亮

硬度
HRC: 46 - 49
HV: 460 - 500

基材
不锈钢

涂层
碳化钨

硬度
碳化钨
approx. 1200 HV

碳化钨颜色
银色



材料号
PW 140

说明
淬火与回火
不锈钢 (13%铬)

适用范围
根据辊壳材料

合金号
1.4021 (AISI 420)

抗拉强度
1500 - 1700 N/mm²

- 烘缸
- 压榨辊

类型
X20Cr13

外观
光亮抛光

硬度
HRC: 47 - 50
HV: 470 - 520

基材
不锈钢

涂层
碳化钨

硬度
碳化钨
approx. 1200 HV

碳化钨颜色
银色



材料号
PW 150

说明
淬火与回火
碳钢，含碳量0.75%

适用范围
根据辊壳材料

合金号
1.0605 (AISI 1075)

抗拉强度
1500 - 1700 N/mm²

- 烘缸
- 钢制压光辊
- MC缸
- 杨克缸

类型
C 75 S

外观
光亮抛光

硬度
HRC: 46 - 49
HV: 460 - 500

基材
碳钢

涂层
碳化钨

硬度
碳化钨
approx. 1200 HV

碳化钨颜色
银色



碳化钨刮刀片

产品特性

材料号
PW 160

合金号
1.1274 (AISI 1095)

类型
C 100 S

硬度
HRC: 50 - 54
HV: 530 - 600

说明
淬火与回火
碳钢 含碳量1.0%

抗拉强度
1500 - 1700 N/mm²

外观
光亮抛光

适用范围
根据辊壳材料

- 杨克缸起皱
- 烘缸
- MC缸

涂层

基材
碳钢

涂层
碳化钨

硬度
碳化钨
approx. 1200 HV

碳化钨颜色
银色

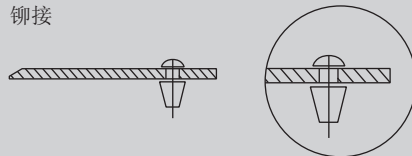


设计

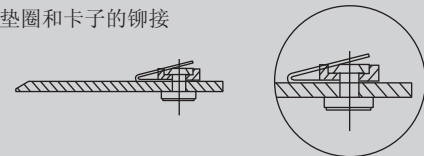
固定类型

我们提供任何固定种类的刮刀片

铆接



带有垫圈和卡子的铆接



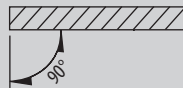
个性化设计

- 孔
- 槽
- 凹槽

倒角

Typ 1

直角边缘打磨
1 x 90°



Typ 2

单边倒角 (标准)
5° - 90°

