

# 起皱刀片

卫生纸，或者纸巾。相信我们长期的经验，我们知道如何为不同的卫生纸行业制造不同的起皱刀片。

## 产品特性

**合金号**  
1.0605 (AISI 1075)

**长度**  
根据实际需求

### 设计

1. 切边，拉直
2. 拉直，两边研磨 90°
3. 一边或者两边坡口 50-85°



**类型**  
C 75 S

**标准宽度 (mm)**  
100 / 110 / 114 / 120 / 125 / 127 / 130

**硬度**  
HRC: 48 - 52  
HV: 490 - 550

**标准厚度 (mm)**  
0.9 / 1.0 / 1.25 / 1.27 / 1.5

**抗拉强度**  
1600 - 1800 N/mm<sup>2</sup>

**外观**  
抛光蓝

**合金号**  
1.0605 (AISI 1075)

**长度**  
根据实际需求

### 设计

1. 切边，拉直
2. 拉直，两边研磨 90°
3. 一边或者两边坡口 50-85°



**类型**  
C 75 S

**标准宽度 (mm)**  
100 / 110 / 114 / 120 / 125 / 127 / 130

**硬度**  
HRC: 48 - 52  
HV: 490 - 550

**标准厚度 (mm)**  
0.9 / 1.0 / 1.25 / 1.27 / 1.5

**抗拉强度**  
1600 - 1800 N/mm<sup>2</sup>

**外观**  
淡蓝

**合金号**  
1.0605 (AISI 1075)

**长度**  
根据实际需求

### 设计

1. 切边，拉直
2. 拉直，两边研磨 90°
3. 一边或者两边坡口 50-85°



**类型**  
C 75 S

**标准宽度 (mm)**  
100 / 110 / 114 / 120 / 125 / 127 / 130

**硬度**  
HRC: 48 - 52  
HV: 490 - 550

**标准厚度 (mm)**  
0.9 / 1.0 / 1.25 / 1.27 / 1.5

**抗拉强度**  
1600 - 1800 N/mm<sup>2</sup>

**外观**  
抛光光亮

**合金号**  
1.1274 (AISI 1095)

**长度**  
根据实际需求

### 设计

1. 切边，拉直
2. 拉直，两边研磨 90°
3. 一边或者两边坡口 50-85°



**类型**  
C 100 S

**标准宽度 (mm)**  
100 / 110 / 114 / 120 / 125 / 127 / 130

**硬度**  
HRC: 52 - 55  
HV: 550 - 600

**标准厚度 (mm)**  
0.9 / 1.0 / 1.25 / 1.27 / 1.5

**抗拉强度**  
1800 - 2000 N/mm<sup>2</sup>

**外观**  
抛光蓝

**合金号**  
1.1274 (AISI 1095)

**长度**  
根据实际需求

### 设计

1. 切边，拉直
2. 拉直，两边研磨 90°
3. 一边或者两边坡口 50-85°



**类型**  
C 100 S

**标准宽度 (mm)**  
100 / 110 / 114 / 120 / 125 / 127 / 130

**硬度**  
HRC: 52 - 55  
HV: 550 - 600

**标准厚度 (mm)**  
0.9 / 1.0 / 1.25 / 1.27 / 1.5

**抗拉强度**  
1800 - 2000 N/mm<sup>2</sup>

**外观**  
淡蓝

# 起皱刀片

## 产品特性

**合金号**  
1.1274 (AISI 1095)

**类型**  
C 100 S

**硬度**  
HRC: 52 - 55  
HV: 550 - 600

**抗拉强度**  
1800 - 2000 N/mm<sup>2</sup>

**长度**  
根据实际需求

**标准宽度 (mm)**  
100 / 110 / 114 / 120 / 125 / 127 / 130

**标准厚度 (mm)**  
0.9 / 1.0 / 1.25 / 1.27 / 1.5

**外观**  
抛光光亮

### 设计

1. 切边, 拉直
2. 拉直, 两边研磨 90°
3. 一边或者两边坡口 50-85°



**合金号**  
1.4021 (AISI 420)

**类型**  
X20Cr13

**硬度**  
HRC: 47 - 50  
HV: 470 - 520

**抗拉强度**  
1500 - 1700 N/mm<sup>2</sup>

**长度**  
根据实际需求

**标准宽度 (mm)**  
100 / 110 / 114 / 120 / 125 / 127 / 130

**标准厚度 (mm)**  
1.25

**外观**  
抛光光亮

### 设计

1. 切边, 拉直
2. 拉直, 两边研磨 90°
3. 一边或者两边坡口 50-85°



**合金号**  
2.1020 (铜)

**类型**  
Cu Sn 6

**硬度**  
HB: 200 - 230

**抗拉强度**  
650 - 740 N/mm<sup>2</sup>

**长度**  
根据实际需求

**标准宽度 (mm)**  
100 / 114 / 120 / 125 / 127 / 130

**标准厚度 (mm)**  
0.9 / 1.0 / 1.25 / 1.5

**外观**  
铜

### 设计

1. 切边, 拉直
2. 拉直, 两边研磨 90°
3. 一边或者两边坡口 50-85°



# 起皱刀片

## 更多技术参数

### 公差

	卷	起皱刀片长度
直线度	0.5 mm / 3 m	0.5 mm / 3 m
宽度	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm

## 设计

### 个性化设计

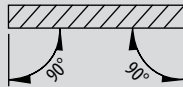
Chamfered Creping Blades



### 倒角

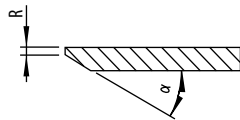
#### Typ 1

直角边缘打磨  
1 x 90° 或者 2 x 90°



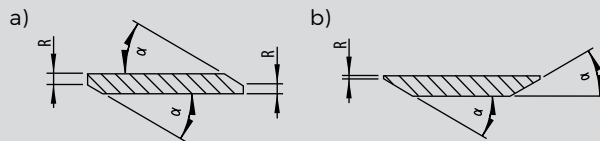
#### Typ 2

单边倒角 (标准)  
5° - 90°



#### Typ 3

双边倒角



## 更多信息

我们提供标准起皱刀片的研磨服务。  
我们很高兴向您提供报价。

