

# 碳化钨涂布刀片

由于涂布纸在过去几年的持续技术发展，越来越需要更长使用寿命和特殊应用的涂布刀片。为跟上涂布技术发展的需要，我们持续改进涂布刀片的材料，那就在刀片的表层镀陶瓷或碳化钨。

## 产品特性

合金号  
1.1274 (AISI 1095)

长度  
根据实际需求

角度  
根据实际需求

类型  
C 100 S

标准宽度 (mm)  
20 - 100

硬度  
HRC: 52 - 55  
HV: 550 - 600

标准厚度 (mm)  
0.305 / 0.381 / 0.40 / 0.457  
0.508 / 0.60 / 0.635

抗拉强度  
1800 - 2000 N/mm<sup>2</sup>

外观  
抛光蓝

## 镀层

基片  
碳钢

镀层  
碳化钨

硬度  
碳化钨  
approx. 1200 HV

碳化钨外观  
银色



合金号  
1.1274 (AISI 1095)

长度  
根据实际需求

角度  
根据实际需求

类型  
C 100 S

标准宽度 (mm)  
20 - 100

硬度  
HRC: 52 - 55  
HV: 550 - 600

标准厚度 (mm)  
0.305 / 0.381 / 0.40 / 0.457  
0.508 / 0.60 / 0.635

抗拉强度  
1800 - 2000 N/mm<sup>2</sup>

外观  
淡蓝

基片  
碳钢

镀层  
碳化钨

硬度  
碳化钨  
approx. 1200 HV

碳化钨外观  
银色



合金号  
1.1274 (AISI 1095)

长度  
根据实际需求

角度  
根据实际需求

类型  
C 100 S

标准宽度 (mm)  
20 - 100

硬度  
HRC: 52 - 55  
HV: 550 - 600

标准厚度 (mm)  
0.305 / 0.381 / 0.40 / 0.457  
0.508 / 0.60 / 0.635

抗拉强度  
1800 - 2000 N/mm<sup>2</sup>

外观  
抛光光亮

基片  
碳钢

镀层  
碳化钨

硬度  
碳化钨  
approx. 1200 HV

碳化钨外观  
银色



## 更多信息

除此之外，我们还有其他陶瓷涂层如氧化铝，氧化铬可供选择，请随时联系我们以了解更多的信息。

# 碳化钨涂布刀片

## 更多技术参数

### 公差

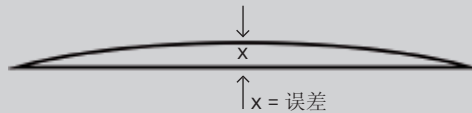
宽度 (mm)  
76.2 +/- 0.15  
84 +/- 0.15  
100 +/- 0.15

厚度 (mm)  
0.305 - 0.635 +/- 0.015

角度 (mm)  
+/- 1.5°

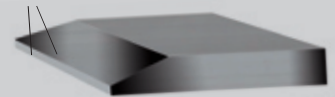
### 直线度

最大偏差  
每 4 米 0.4 毫米



### 粗糙度

0.2 μm 或更高

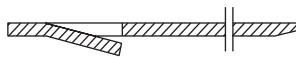


## 设计

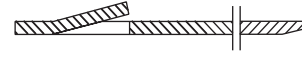
### 个性化设计

磨损指示  
槽口  
倒角保护

根据图纸加工



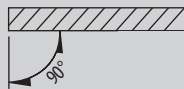
根据图纸加工



## 倒角

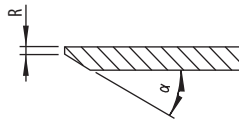
### Typ 1

直角边缘打磨  
1 x 90°



### Typ 2

单边倒角 (标准)  
5° - 90°



## 涂层过程 (碳化钨和陶瓷)

涂层

