

Streichmesser beschichtet

Durch die kontinuierlichen und technologischen Weiterentwicklungen bei der Herstellung von gestrichenem Papier ist der Einsatz von Streichmessern mit einer erheblich verbesserten Lebensdauer und besonderen Eigenschaften immer wichtiger geworden. Nutzen Sie

die Möglichkeit sowohl ein Streichmesser mit einer Wolfram-Karbid-beschichteten Klingenspitze als auch ein Streichmesser mit einer Keramik-beschichteten Klingenspitze in Ihrer Streichmaschine einzusetzen, um optimale Ergebnisse zu generieren.

Qualitäten

Werkst.-Nr.:
1.1274 (AISI 1095)

Länge:
beliebig nach Ihren Angaben

Watenwinkel:
individuell,
entsprechend den
Kundenanforderungen

Bezeichnung:
C 100 S

Standard-Breiten in mm:
10 - 100

Härte:
HRC: 52 - 54
HV: 550 - 600

Standard-Stärken in mm:
0,305 / 0,381 / 0,40 / 0,457
0,508 / 0,60 / 0,635

Zugfestigkeit:
1800 - 2000 N/mm²

Oberfläche:
blau angelassen

Werkst.-Nr.:
1.1274 (AISI 1095)

Länge:
beliebig nach Ihren Angaben

Watenwinkel:
individuell,
entsprechend den
Kundenanforderungen

Bezeichnung:
C 100 S

Standard-Breiten in mm:
10 - 100

Härte:
HRC: 52 - 54
HV: 550 - 600

Standard-Stärken in mm:
0,305 / 0,381 / 0,40 / 0,457
0,508 / 0,60 / 0,635

Zugfestigkeit:
1800 - 2000 N/mm²

Oberfläche:
graublau

Werkst.-Nr.:
1.1274 (AISI 1095)

Länge:
beliebig nach Ihren Angaben

Watenwinkel:
individuell,
entsprechend den
Kundenanforderungen

Bezeichnung:
C 100 S

Standard-Breiten in mm:
10 - 100

Härte:
HRC: 52 - 54
HV: 550 - 600

Standard-Stärken in mm:
0,305 / 0,381 / 0,40 / 0,457
0,508 / 0,60 / 0,635

Zugfestigkeit:
1800 - 2000 N/mm²

Oberfläche:
blank poliert

Beschichtung

Trägerstoff:
Kohlenstoff - Stahl

Schicht:
Wolfram - Karbid

Schichthärte:
ca. 1200 HV

Schichtfarbe:
silber



Trägerstoff:
Kohlenstoff - Stahl

Schicht:
Wolfram - Karbid

Schichthärte:
ca. 1200 HV

Schichtfarbe:
silber



Trägerstoff:
Kohlenstoff - Stahl

Schicht:
Wolfram - Karbid

Schichthärte:
ca. 1200 HV

Schichtfarbe:
silber



Information

Unsere Streichmesser sind auch auf keramischer Basis mit einer Aluminium-Oxid (AL₂O₃) oder Chrom-Oxid (Cr₂O₃) Beschichtung lieferbar.

Streichmesser beschichtet

Weitere technische Parameter

Toleranzen

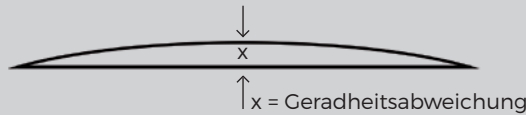
Breite in mm:
76,2 +/- 0,15
84 +/- 0,15
100 +/- 0,15

Dicke in mm:
0,305 - 0,635 +/- 0,015

Watenwinkel:
+/- 1,5°

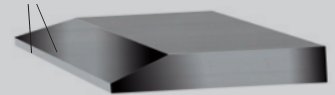
Geradheit

Maximale Abweichung
von der Hochkantgeraden
0,4 mm auf 4 m Länge



Rauigkeit

0,2 µm oder besser

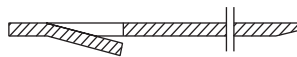


Ausführungsmerkmale

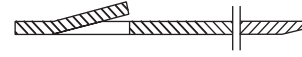
Individuelle Ausführungen:

Verschleißindikatoren
Einschnitte
Watenschutz

Zungen zur Wate

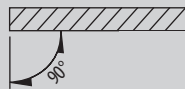


Zungen entgegengesetzt zur Wate

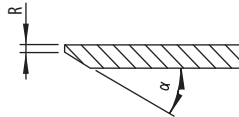


Waten

Typ 1
rechtwinklige Kantenbearbeitung
einseitig 1 x 90°

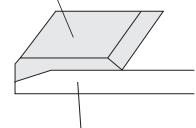


Typ 2
einseitige Wate (Standard)



Verläufe der Beschichtung

Beschichtung



Trägermaterial

