

# Schaberklingen Kunststoff

Unsere Kunststoff - Schaberklingen sind seit Jahrzehnten bei unseren Kunden bewährt und wurden im Laufe der Jahre durch detaillierte und effiziente Methoden sowohl mit unseren Rohmaterial-Lieferanten als auch mit unseren Kunden weiterentwickelt und erforscht. Generell

stehen verschiedene Produktgruppen in diesem Bereich zur Verfügung. So unterscheiden wir zwischen duroplastischen Schaberklingen aus Kunststoff mit Kohlefaser-, Glasfaser- und Baumwollgewebe, sowie thermoplastischen Materialien.

## Mit Glasfasergewebe (SFGG)

### Qualitäten

**Material-Nr.:**  
PW 200

**Kurzbeschreibung:**  
HCW aus feinem Glasfaser-  
material mit Epoxydharz

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
SFGG Standard

**Biegefestigkeit:**  
380 N/mm<sup>2</sup>

- universell einsetzbar  
in allen Bereichen der  
Papierherstellung

**Farbe:**  
hellbeige

**Wärmebeständigkeit:**  
175 °C



**Material-Nr.:**  
PW 205

**Kurzbeschreibung:**  
HCW aus feinem Glasfaser-  
material mit Spezialharz

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
SFGG grün

**Biegefestigkeit:**  
380 N/mm<sup>2</sup>

- universell einsetzbar  
in allen Bereichen der  
Papierherstellung
- Glättezyylinder
- Kalander

**Farbe:**  
grün

**Wärmebeständigkeit:**  
200 °C



**Material-Nr.:**  
PW 208

**Kurzbeschreibung:**  
HCW aus feinem Glasfaser-  
material mit Epoxydharz

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
SFGG rot

**Biegefestigkeit:**  
580 N/mm<sup>2</sup>

- universell einsetzbar  
in allen Bereichen der  
Papierherstellung
- Glättezyylinder
- Kalander

**Farbe:**  
rot

**Wärmebeständigkeit:**  
185 °C



**Material-Nr.:**  
PW 210

**Kurzbeschreibung:**  
HCW aus feinem Glasfaser-  
und Korundmaterial mit  
Epoxydharz

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
SFGG - Korund  
120iger Körnung

**Biegefestigkeit:**  
380 N/mm<sup>2</sup>

- für stark verschmutzte  
Trockenzylinder auf  
Grauguss- und Stahlwalzen

**Farbe:**  
anthrazit

**Wärmebeständigkeit:**  
175 °C



**Material-Nr.:**  
PW 215

**Kurzbeschreibung:**  
HCW aus feinem Glasfaser-  
und Korundmaterial mit  
Epoxydharz

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
SFGG - Korund  
180iger Körnung

**Biegefestigkeit:**  
380 N/mm<sup>2</sup>

- für stark verschmutzte  
Trockenzylinder auf  
Grauguss- und Stahlwalzen

**Farbe:**  
anthrazit

**Wärmebeständigkeit:**  
175 °C



# Schaberklingen Kunststoff

## Mit Kohlefasergewebe

### Qualitäten

**Material-Nr.:**  
PW 220

**Kurzbeschreibung:**  
HCW aus feinem Glas- und 25% Karbonfasermaterial auf Epoxydharzbasis

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
KFG

**Biegefestigkeit:**  
380 N/mm<sup>2</sup>

- papierberührte Presswalzen
- Granit, Kunststein, Keramik
- Superkalander



**Farbe:**  
anthrazit

**Wärmebeständigkeit:**  
185 °C

**Material-Nr.:**  
PW 224

**Kurzbeschreibung:**  
HCW aus feinem Glas- und 50% Karbonfasermaterial auf Epoxydharzbasis

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
KFG

**Biegefestigkeit:**  
380 N/mm<sup>2</sup>

- papierberührte Presswalzen
- Granit, Kunststein, Keramik
- Superkalander



**Farbe:**  
anthrazit

**Wärmebeständigkeit:**  
185 °C

**Material-Nr.:**  
PW 226

**Kurzbeschreibung:**  
HCW aus feinem Glas- und 75% Karbonfasermaterial auf Epoxydharzbasis

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
KFG

**Biegefestigkeit:**  
380 N/mm<sup>2</sup>

- papierberührte Presswalzen
- Granit, Kunststein, Keramik
- Superkalander



**Farbe:**  
anthrazit

**Wärmebeständigkeit:**  
200 °C

**Material-Nr.:**  
PW 229

**Kurzbeschreibung:**  
HCW aus 100% Karbonfasermaterial auf Epoxydharzbasis

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
KFG

**Biegefestigkeit:**  
380 N/mm<sup>2</sup>

- papierberührte Presswalzen
- Granit, Kunststein, Keramik
- Superkalander



**Farbe:**  
anthrazit

**Wärmebeständigkeit:**  
200 °C

### Information

Unsere Schaberklingen mit Kohlefasergewebe können auch mit Korund-Anteilen verschiedener Körnungen (120, 180, 240) produziert und geliefert werden.

# Schaberklingen Kunststoff

## Mit Baumwollgewebe (MGFF)

### Qualitäten

**Material-Nr.:**  
PW 230

**Kurzbeschreibung:**  
HCW aus Baumwolle auf  
Phenolharzbasis

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
MGFF Standard

**Biegefestigkeit:**  
150 N/mm<sup>2</sup>

- im gesamten Nassbereich

**Farbe:**  
hellbraun

**Wärmebeständigkeit:**  
130 °C



**Material-Nr.:**  
PW 240

**Kurzbeschreibung:**  
HCW aus Baumwolle  
mit Graphiteinlage auf  
Phenolharzbasis

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
MGFF Graphit

**Biegefestigkeit:**  
175 N/mm<sup>2</sup>

- im gesamten Nassbereich

**Farbe:**  
anthrazit-grün

**Wärmebeständigkeit:**  
140 °C



## Ohne Gewebe / Thermoplast

### Qualitäten

**Material-Nr.:**  
PW 250

**Kurzbeschreibung:**  
PVC hartgepresst

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
PVC

**Wärmebeständigkeit:**  
max. 70 °C

- im gesamten Nassbereich

**Farbe:**  
rot



**Material-Nr.:**  
PW 260

**Kurzbeschreibung:**  
Hochmolekulares  
Niederdruck - Polyethylen

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
HDPE

**Wärmebeständigkeit:**  
60 °C

- im gesamten Nassbereich

**Farbe:**  
gelb, schwarz oder weiß



**Material-Nr.:**  
PW 270

**Kurzbeschreibung:**  
Hartpapier ohne Gewebe

**Anwendungsbereiche:**  
Je nach Walzenüberzug

**Bezeichnung:**  
OG

**Wärmebeständigkeit:**  
120 °C

- im gesamten Nassbereich
- Kühlzylinder
- Poperoller

**Farbe:**  
dunkelbraun



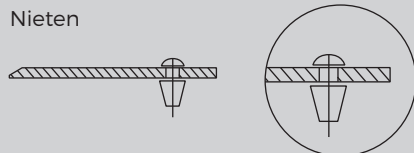
# Schaberklingen Kunststoff

## Ausführungsmerkmale

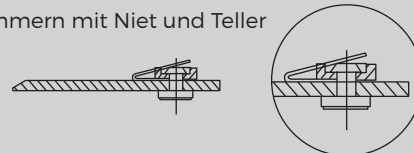
### Haltertypen:

Wir liefern einbaufertige Schaberklingen für alle Haltertypen und Systeme, z.B. mit:

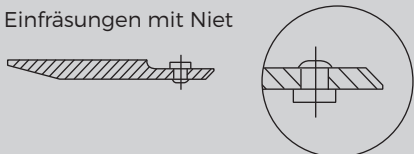
Nieten



Klammern mit Niet und Teller



Einfräsungen mit Niet



Nuten



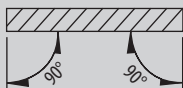
## Individuelle Ausführungen

- Endlöcher
- Entlastungsschlitze
- Einschnitte

## Waten

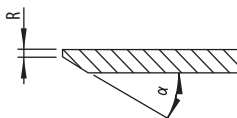
### Typ 1

rechtwinklige Kantenbearbeitung  
einseitig 1 x 90° oder 2 x 90°



### Typ 2

einseitige Wate (Standard)  
5° bis 90°



### Typ 3

doppelseitige Wate

