

Kreppschaber beschichtet

Bei diesem besonderen Verfahren können Sie unsere Standard Kreppschaber aus gehärtetem und hochwertigem Spezialstahl mit einer keramisch beschichteten Arbeits-

kante veredeln lassen. Verbinden Sie die herkömmliche Zuverlässigkeit unserer Kreppschaber mit einer erhöhten Leistungsfähigkeit.

Qualitäten

Werkst.-Nr.: 1.0605 (AISI 1075)	Länge: beliebig nach Ihren Angaben
Bezeichnung: C 75 S	Standard-Breiten in mm: 100 / 110 / 114 / 120 / 125
Härte: HRC: 48 - 52 HV: 490 - 550	Standard-Stärken in mm: 0,9 / 1,0 / 1,25 / 1,5
Zugfestigkeit: 1600 - 1800 N/mm ²	Oberfläche: blau angelassen

Werkst.-Nr.: 1.0605 (AISI 1075)	Länge: beliebig nach Ihren Angaben
Bezeichnung: C 75 S	Standard-Breiten in mm: 100 / 110 / 114 / 120 / 125
Härte: HRC: 48 - 52 HV: 490 - 550	Standard-Stärken in mm: 0,9 / 1,0 / 1,25 / 1,5
Zugfestigkeit: 1600 - 1800 N/mm ²	Oberfläche: graublau

Werkst.-Nr.: 1.0605 (AISI 1075)	Länge: beliebig nach Ihren Angaben
Bezeichnung: C 75 S	Standard-Breiten in mm: 100 / 110 / 114 / 120 / 125
Härte: HRC: 48 - 52 HV: 490 - 550	Standard-Stärken in mm: 0,9 / 1,0 / 1,25 / 1,5
Zugfestigkeit: 1600 - 1800 N/mm ²	Oberfläche: blank

Werkst.-Nr.: 1.1274 (AISI 1095)	Länge: beliebig nach Ihren Angaben
Bezeichnung: C 100 S	Standard-Breiten in mm: 100 / 110 / 114 / 120 / 125
Härte: HRC: 52 - 54 HV: 550 - 600	Standard-Stärken in mm: 0,9 / 1,0 / 1,25 / 1,5
Zugfestigkeit: 1800 - 2000 N/mm ²	Oberfläche: blau angelassen

Werkst.-Nr.: 1.1274 (AISI 1095)	Länge: beliebig nach Ihren Angaben
Bezeichnung: C 100 S	Standard-Breiten in mm: 100 / 110 / 114 / 120 / 125
Härte: HRC: 48 - 52 HV: 490 - 550	Standard-Stärken in mm: 0,9 / 1,0 / 1,25 / 1,5
Zugfestigkeit: 1600 - 1800 N/mm ²	Oberfläche: graublau

- Ausführungen:**
1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
 2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
 3. mit einseitigem Anschliff 50° - 85°

- Ausführungen:**
1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
 2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
 3. mit einseitigem Anschliff 50° - 85°

- Ausführungen:**
1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
 2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
 3. mit einseitigem Anschliff 50° - 85°

- Ausführungen:**
1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
 2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
 3. mit einseitigem Anschliff 50° - 85°

- Ausführungen:**
1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
 2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
 3. mit einseitigem Anschliff 50° - 85°

Beschichtung

Trägerstoff: Kohlenstoff - Stahl
Schicht: Keramik
Schichthärte: ca. 1000 HV
Schichtfarbe: hellgrau



Trägerstoff: Kohlenstoff - Stahl
Schicht: Keramik
Schichthärte: ca. 1000 HV
Schichtfarbe: hellgrau



Trägerstoff: Kohlenstoff - Stahl
Schicht: Keramik
Schichthärte: ca. 1000 HV
Schichtfarbe: hellgrau



Trägerstoff: Kohlenstoff - Stahl
Schicht: Keramik
Schichthärte: ca. 1000 HV
Schichtfarbe: hellgrau



Trägerstoff: Kohlenstoff - Stahl
Schicht: Keramik
Schichthärte: ca. 1000 HV
Schichtfarbe: hellgrau



Kreppschaber beschichtet

Qualitäten

Werkst.-Nr.:
1.1274 (AISI 1095)

Länge:
beliebig nach Ihren Angaben

Bezeichnung:
C 100 S

Standard-Breiten in mm:
100 / 110 / 114 / 120 / 125

Härte:
HRC: 52 – 54
HV: 550 – 600

Standard-Stärken in mm:
0,9 / 1,0 / 1,25 / 1,5

Zugfestigkeit:
1800 – 2000 N/mm²

Oberfläche:
blank

Werkst.-Nr.:
1.4021 (AISI 420)

Länge:
beliebig nach Ihren Angaben

Bezeichnung:
X20Cr13

Standard-Breiten in mm:
100 / 114 / 120 / 125

Härte:
HRC: 47 – 50
HV: 470 – 520

Standard-Stärken in mm:
1,25

Zugfestigkeit:
1600 – 1800 N/mm²

Oberfläche:
blank poliert

Werkst.-Nr.:
2.1020 (Bronze)

Länge:
beliebig nach Ihren Angaben

Bezeichnung:
Cu Sn 6

Standard-Breiten in mm:
100 / 114 / 120 / 125

Härte:
HB: 200 – 230

Standard-Stärken in mm:
1,0 / 1,2 / 1,5

Zugfestigkeit:
650 – 740 N/mm²

Oberfläche:
bronze

Ausführungen:

1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
3. mit einseitigem Anschliff 50° – 85°

Ausführungen:

1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
3. mit einseitigem Anschliff 50° – 85°

Ausführungen:

1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
3. mit einseitigem Anschliff 50° – 85°

Beschichtung

Trägerstoff:
Kohlenstoff – Stahl

Schicht:
Keramik

Schichthärte:
ca. 1000 HV

Schichtfarbe:
hellgrau



Trägerstoff:
rostfreier Stahl

Schicht:
Keramik

Schichthärte:
ca. 1000 HV

Schichtfarbe:
hellgrau



Trägerstoff:
Bronze

Schicht:
Keramik

Schichthärte:
ca. 1000 HV

Schichtfarbe:
hellgrau



Kreppschaber beschichtet

Weitere technische Parameter

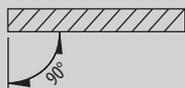
Toleranzen

	Rollenware	Kreppschaber abgelängt
Geradheit	0,5 mm / 3 m	0,5 mm / 3 m
Breite	+/- 0,5 mm	+/- 0,5 mm

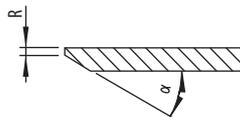
Ausführungsmerkmale

Waten

Typ 1
rechtwinklige Kantenbearbeitung
einseitig 1 x 90°



Typ 2
einseitige Wate (Standard)
5° bis 90°



Information

Bitte beachten Sie, dass Kreppschaberklingen mit einer keramischen Verschleißbeschichtung nicht nachgeschliffen werden können.

