

# Kreppschaber beschichtet

Bei diesem besonderen Verfahren können Sie unsere Standard Kreppschaber aus gehärtetem und hochwertigem Spezialstahl mit einer keramisch beschichteten Arbeits-

kante veredeln lassen. Verbinden Sie die herkömmliche Zuverlässigkeit unserer Kreppschaber mit einer erhöhten Leistungsfähigkeit.

## Qualitäten

<b>Werkst.-Nr.:</b> 1.0605 (AISI 1075)	<b>Länge:</b> beliebig nach Ihren Angaben
<b>Bezeichnung:</b> C 75 S	<b>Standard-Breiten in mm:</b> 100 / 110 / 114 / 120 / 125
<b>Härte:</b> HRC: 48 - 52 HV: 490 - 550	<b>Standard-Stärken in mm:</b> 0,9 / 1,0 / 1,25 / 1,5
<b>Zugfestigkeit:</b> 1600 - 1800 N/mm <sup>2</sup>	<b>Oberfläche:</b> blau angelassen

<b>Werkst.-Nr.:</b> 1.0605 (AISI 1075)	<b>Länge:</b> beliebig nach Ihren Angaben
<b>Bezeichnung:</b> C 75 S	<b>Standard-Breiten in mm:</b> 100 / 110 / 114 / 120 / 125
<b>Härte:</b> HRC: 48 - 52 HV: 490 - 550	<b>Standard-Stärken in mm:</b> 0,9 / 1,0 / 1,25 / 1,5
<b>Zugfestigkeit:</b> 1600 - 1800 N/mm <sup>2</sup>	<b>Oberfläche:</b> graublau

<b>Werkst.-Nr.:</b> 1.0605 (AISI 1075)	<b>Länge:</b> beliebig nach Ihren Angaben
<b>Bezeichnung:</b> C 75 S	<b>Standard-Breiten in mm:</b> 100 / 110 / 114 / 120 / 125
<b>Härte:</b> HRC: 48 - 52 HV: 490 - 550	<b>Standard-Stärken in mm:</b> 0,9 / 1,0 / 1,25 / 1,5
<b>Zugfestigkeit:</b> 1600 - 1800 N/mm <sup>2</sup>	<b>Oberfläche:</b> blank

<b>Werkst.-Nr.:</b> 1.1274 (AISI 1095)	<b>Länge:</b> beliebig nach Ihren Angaben
<b>Bezeichnung:</b> C 100 S	<b>Standard-Breiten in mm:</b> 100 / 110 / 114 / 120 / 125
<b>Härte:</b> HRC: 52 - 54 HV: 550 - 600	<b>Standard-Stärken in mm:</b> 0,9 / 1,0 / 1,25 / 1,5
<b>Zugfestigkeit:</b> 1800 - 2000 N/mm <sup>2</sup>	<b>Oberfläche:</b> blau angelassen

<b>Werkst.-Nr.:</b> 1.1274 (AISI 1095)	<b>Länge:</b> beliebig nach Ihren Angaben
<b>Bezeichnung:</b> C 100 S	<b>Standard-Breiten in mm:</b> 100 / 110 / 114 / 120 / 125
<b>Härte:</b> HRC: 48 - 52 HV: 490 - 550	<b>Standard-Stärken in mm:</b> 0,9 / 1,0 / 1,25 / 1,5
<b>Zugfestigkeit:</b> 1600 - 1800 N/mm <sup>2</sup>	<b>Oberfläche:</b> graublau

- Ausführungen:**
1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
  2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
  3. mit einseitigem Anschliff 50° - 85°

- Ausführungen:**
1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
  2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
  3. mit einseitigem Anschliff 50° - 85°

- Ausführungen:**
1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
  2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
  3. mit einseitigem Anschliff 50° - 85°

- Ausführungen:**
1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
  2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
  3. mit einseitigem Anschliff 50° - 85°

- Ausführungen:**
1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
  2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
  3. mit einseitigem Anschliff 50° - 85°

## Beschichtung

<b>Trägerstoff:</b> Kohlenstoff - Stahl
<b>Schicht:</b> Keramik
<b>Schichthärte:</b> ca. 1000 HV
<b>Schichtfarbe:</b> hellgrau



<b>Trägerstoff:</b> Kohlenstoff - Stahl
<b>Schicht:</b> Keramik
<b>Schichthärte:</b> ca. 1000 HV
<b>Schichtfarbe:</b> hellgrau



<b>Trägerstoff:</b> Kohlenstoff - Stahl
<b>Schicht:</b> Keramik
<b>Schichthärte:</b> ca. 1000 HV
<b>Schichtfarbe:</b> hellgrau



<b>Trägerstoff:</b> Kohlenstoff - Stahl
<b>Schicht:</b> Keramik
<b>Schichthärte:</b> ca. 1000 HV
<b>Schichtfarbe:</b> hellgrau



<b>Trägerstoff:</b> Kohlenstoff - Stahl
<b>Schicht:</b> Keramik
<b>Schichthärte:</b> ca. 1000 HV
<b>Schichtfarbe:</b> hellgrau



# Kreppschaber beschichtet

## Qualitäten

**Werkst.-Nr.:**  
1.1274 (AISI 1095)

**Länge:**  
beliebig nach Ihren Angaben

**Bezeichnung:**  
C 100 S

**Standard-Breiten in mm:**  
100 / 110 / 114 / 120 / 125

**Härte:**  
HRC: 52 – 54  
HV: 550 – 600

**Standard-Stärken in mm:**  
0,9 / 1,0 / 1,25 / 1,5

**Zugfestigkeit:**  
1800 – 2000 N/mm<sup>2</sup>

**Oberfläche:**  
blank

**Werkst.-Nr.:**  
1.4021 (AISI 420)

**Länge:**  
beliebig nach Ihren Angaben

**Bezeichnung:**  
X20Cr13

**Standard-Breiten in mm:**  
100 / 114 / 120 / 125

**Härte:**  
HRC: 47 – 50  
HV: 470 – 520

**Standard-Stärken in mm:**  
1,25

**Zugfestigkeit:**  
1600 – 1800 N/mm<sup>2</sup>

**Oberfläche:**  
blank poliert

**Werkst.-Nr.:**  
2.1020 (Bronze)

**Länge:**  
beliebig nach Ihren Angaben

**Bezeichnung:**  
Cu Sn 6

**Standard-Breiten in mm:**  
100 / 114 / 120 / 125

**Härte:**  
HB: 200 – 230

**Standard-Stärken in mm:**  
1,0 / 1,2 / 1,5

**Zugfestigkeit:**  
650 – 740 N/mm<sup>2</sup>

**Oberfläche:**  
bronze

### Ausführungen:

1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
3. mit einseitigem Anschliff 50° – 85°

### Ausführungen:

1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
3. mit einseitigem Anschliff 50° – 85°

### Ausführungen:

1. mit geschnittenen Kanten und gerichtet
2. 90° einseitig geschliffen und gerichtet
3. mit einseitigem Anschliff 50° – 85°

## Beschichtung

**Trägerstoff:**  
Kohlenstoff – Stahl

**Schicht:**  
Keramik

**Schichthärte:**  
ca. 1000 HV

**Schichtfarbe:**  
hellgrau



**Trägerstoff:**  
rostfreier Stahl

**Schicht:**  
Keramik

**Schichthärte:**  
ca. 1000 HV

**Schichtfarbe:**  
hellgrau



**Trägerstoff:**  
Bronze

**Schicht:**  
Keramik

**Schichthärte:**  
ca. 1000 HV

**Schichtfarbe:**  
hellgrau



# Kreppschaber beschichtet

## Weitere technische Parameter

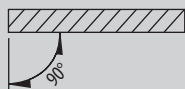
### Toleranzen

	Rollenware	Kreppschaber abgelängt
Geradheit	0,5 mm / 3 m	0,5 mm / 3 m
Breite	+/- 0,5 mm	+/- 0,5 mm

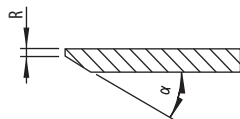
## Ausführungsmerkmale

### Waten

**Typ 1**  
rechtwinklige Kantenbearbeitung  
einseitig 1 x 90°



**Typ 2**  
einseitige Wate (Standard)  
5° bis 90°



## Information

Bitte beachten Sie, dass Kreppschaberklingen mit einer keramischen Verschleißbeschichtung nicht nachgeschliffen werden können.

