

Formatbegrenzungsbleche

Konstruieren Sie gemeinsam mit uns Ihr individuelles Formatbegrenzungsblech. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung und das Know-How im Bereich der Maschinenmesserproduktion stehen wir Ihnen jederzeit, angefangen

von der Entwicklung bis hin zum fertigen Produkt zur Seite. Unser Team berät Sie jederzeit gerne über die verschiedenen Ausführungen und Werkstoffqualitäten.

Qualitäten

Werkst.-Nr.:
1.1274 (AISI 1095)

Bezeichnung:
C 100 S

Härte:
HRC: 52 – 54
HV: 550 – 600

Zugfestigkeit:
1800 – 2000 N/mm²

Länge:
beliebig nach Ihren Angaben

Standard-Breiten in mm:
bis 400

Standard-Stärken in mm:
0,10 / 0,15 / 0,20 / 0,25 / 0,30 /
und mehr

Oberfläche:
weißpoliert

- Ausführungen:**
- Schnitt- und Seitenkanten entgratet
 - in Coilform oder abgelängt nach Ihren Vorgaben
 - Ecken abgerundet
 - auf Wunsch mit Löchern oder Aussparungen



Werkst.-Nr.:
1.4310 (AISI 301)

Bezeichnung:
X10CrNi18-8

Härte:
HRC: 46 – 49
HV: 460 – 500

Zugfestigkeit:
1500 – 1700 N/mm²

Länge:
beliebig nach Ihren Angaben

Standard-Breiten in mm:
bis 400

Standard-Stärken in mm:
0,10 / 0,15 / 0,20 / 0,25 / 0,30 /
und mehr

Oberfläche:
blank gewalzt

- Ausführungen:**
- Schnitt- und Seitenkanten entgratet
 - in Coilform oder abgelängt nach Ihren Vorgaben
 - Ecken abgerundet
 - auf Wunsch mit Löchern oder Aussparungen

